

ПРО (Пропозиція робити оферти) №1400.257 від 20.05.2026

Шановні панове!

Повідомляємо, що ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» планує закупівлю послуг на на влаштування болтових отворів ф 36 мм у рейках Р65.

Просимо Вас надати Ваші пропозиції відповідно до вимог, вказаних нижче.

Параметр	Вимоги оферти
Опис необхідних матеріалів/послуг	Відповідно до Технічного завдання 1400.257 від 13.05.2026
Форма надання оферт	У форматі зазначеному в Додатку №1 до ПРО № 1400.257 від 20.05.2026 із зазначенням наступної інформації: 1. вартість робіт; 2. термін виконання робіт; 3. термін гарантійних зобов'язань; 4. умови оплати; 5. контактні дані відповідальної особи. Пропозиція повинна бути підписана керівником уповноваженим приймати рішення щодо ціноутворення та завірена печаткою організації.
Дата і час початку прийому оферт (Час GMT +2:00)	21.05.2026 17:00
Дата і час закінчення прийому оферт (Час GMT +2:00)	27.05.2026 17:00
Відповідальний закупник, телефон	Гнатенко Світлана Миколаївна +380672169461 +38 0506549881
Спосіб прийому оферт	Оферти необхідно подавати на Е-mail: svetlana.gnatenko@metinvestholding.com
Категорія/група матеріалів/послуг	Категорія: 04014 Виробничі послуги Група: 04014001 Спеціалізовані виробничі послуги
Форма проведення процедури з вибору постачальника	Запит пропозицій, торги.
Умови оплати	Ваші пропозиції. Переважні умови оплати - відтермінування платежу.
Додатки до ПРО	Додаток 1 до ПРО №1400.257 від 20.05.2026 Додаток 2 Технічне завдання 1400.257 від 13.05.2026 Додаток 3 Типова форма договору Додаток 4 ДСТУ 4344:2004 НСУ Рейки звичайні для залізниць широкої колії

Згода працювати на підставі типової форми договору, запропонованої Замовником, розглядатиметься як перевага при визначенні найкращої пропозиції.

Відповідь просимо надати з дотриманням всіх запитуваних даних і в зазначені терміни. Без зазначених ключових даних, а також з перевищенням кінцевого терміну - залишаємо за собою право не приймати комерційні пропозиції до розгляду.

Критерії визначення найкращої пропозиції: повна вартість закупівлі, рівень якості запропонованих до закупівлі МТР/Послуг відповідно до вимог, наявність статусу виробника або офіційно підтверджений виробником статус представника, терміни гарантії (ремонт, заміна), умови оплати, терміни постачання, готовність підписання типового договору постачання, достатність технічних, технологічних, фінансових, організаційних можливостей, залежність контрагента від субпідрядників.

У разі виникнення зауважень до роботи тендерного комітету, ваші претензії та прохання направляти на адресу Апеляційної комісії, заповнивши електронну форму на офіційному сайті Групи Метінвест <https://metinvestholding.com/ru/procurement/appeals-board>

Згідно з правилами закупівель, прийнятим в Групі Метінвест, для участі в тендерах Групи Метінвест новим постачальникам необхідно пройти процедуру попередньої кваліфікації за категорією / групі матеріалів або послуг, в рамках яких будуть виконуватися поставки. З усіх питань, пов'язаних з проходженням процедури попередньої кваліфікації, прохання звертатися до відповідального за проведення даних процедур закупки (контактна інформація вказана вище).

За результатами проведення процедури вибору постачальника, до потенційного переможця може здійснюватися виїзна перевірка перед підписанням договору з метою визначення достатності технологічних, фінансових, організаційних, юридичних можливостей Постачальника, щодо виконання ним зобов'язань у відповідності з умовами Тендеру.

Сподіваємося на взаємовигідне співробітництво.

Примітка:

Проводячи Тендер, ТОВ «МЕТІНВЕСТ ХОЛДИНГ» та інші підприємства Групи Метінвест не приймають на себе жодних зобов'язань по укладанню договорів, здійсненню поставок, придбання товару та ін. з учасниками Тендеру, в т. ч. з учасником Тендеру, котрий надав кращу пропозицію.

Цей лист носить виключно інформаційний характер, не є попереднім договором або пропозицією укласти договір (офертою), і не націлене на створення обов'язків для сторони, що його направила.

З повагою,

Начальник відділу закупівель

ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»

Кобалія І.М.

№ _____ від _____

Комерційна пропозиція

Ми, _____, надаємо Комерційну пропозицію (оферту) та підтверджуємо готовність виконати роботи згідно з Технічного завдання 1400.257 від 13.05.2026

Загальні відомості

1	Юридична назва організації	
2	Код ЄДРПОУ	
3	Юридична адреса	
4	Загальна вартість за комерційною пропозицією, грн. без ПДВ	
5	Запропоновані умови оплати	
6	Термін виконання робіт, кал. днів	
7	Гарантійні зобов'язання	
8	Наявність документів з охорони праці згідно зі списком з тех. завдання	
9	Посада, контактна особа та телефон	
10	Термін дії оферти	
11	Використання субпідрядних організацій (зазначити назву субпідрядника, види робіт та відсоток від загальної вартості робіт).	
12	Згода працювати на підставі типової форми договору	
13	Додаткові умови	

Перелік робіт/послуг/ТМЦ
1.1 Перелік робіт:

№ п/п	Найменування робіт	Період виконання робіт	Вага рейок, т	К-сть рейок, шт.*	Кількість отворів, шт.*	Ціна, грн без ПДВ	Вартість, грн без ПДВ
1.1	Влаштування болтових отворів ф 36 мм у рейках Р65, L=12500 мм, стR350НТ з термообробкою, по три отвори з обох сторін згідно ДСТУ 4344:2004	Червень	214	264	1584		
1.2	Влаштування болтових отворів ф 36 мм у рейках Р65, L=12500 мм, стR350НТ з термообробкою, по три отвори з обох сторін згідно ДСТУ 4344:2004	Липень-серпень	108	134	804		
	По шість отворів на рейку згідно ДСТУ 4344:2004						
	Осі болтових отворів на кінцях рейок повинні бути перпендикулярні до вертикальної подовжньої площини рейки. Поверхня болтових отворів повинна бути без розривів, задирок, гвинтових слідів від просвердлення і слідів усадки у вигляді розшарування і тріщин.			-	-		

	Задирки і напливи металу у болтових отворах потрібно видалити						
	Шорсткість поверхні болтових отворів не повинна перевищувати R_z80			-	-		
	Крайки бокових отворів у шийці рейок повинні мати фаски розміром від 1,5 мм до 3,0 мм під кутом близько 45°			-	-		
2	Доставка рейок за рахунок Замовника			-	-		-

*** Вказана кількість отворів виходячи з розрахунку:**

Теоретична лінійна маса 1 м рейки P65 – 64,88 кг згідно додатку А ДСТУ 4344:2004.

Відповідно, вага рейки складає 811 кг. По шість отворів на рейку.

Фактична кількість рейок у штуках і, відповідно, кількість отворів може незначно відрізнятися.